

# Distributeurs monoblocs

## Distributeurs monoblocs

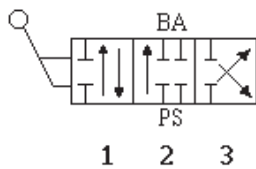
# Présentation

Caractéristiques générales		MB25	Z50ES	MB33/35	MB60	S290	MB120	DM40	DM80	MDF40	BF70
Nombre de tiroirs		1 à 6	1 à 7	1 à 4	1 à 3	1 à 6	1 à 2	1 à 7	1 à 5	3	1 à 5
Débit maxi L/min		45	45	48	78	90	120	40	80	40	90
Pression maxi bar		250	250	350	350	250	250	250	250	250	300
Ø orifices	P	3/8"	1/2"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
	A/B	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	3/8"	1/2"	3/8"	1/2"
	T	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"	1/2"	3/4"	1/2"	1/2"

OPTIONS											
Régul de débit		NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	OUI	OUI
Limiteur de pression sur A		NON	NON	NON	NON	OUI	NON	NON	NON	NON	NON
Limiteur de pression sur B		NON	NON	NON	NON	OUI	NON	NON	NON	NON	NON
Limiteur de pression sur A/B		NON	NON	NON	NON	OUI	NON	NON	NON	NON	NON
Pression standard 250 bar		OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Centre fermé		OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Sortie à suivre		OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Commande électrique - pas de levier		OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
- avec levier		NON	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Commande simple à câble (pas de levier)		OUI	NON	OUI	OUI	NON	NON	OUI	OUI	OUI	OUI
Double commande à câble et levier		OUI	NON	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	OUI
Double commande 1 levier / 2 tiroirs		OUI	NON	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Double commande à câble 1 levier / 2 tiroirs		OUI	NON	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	OUI
Commande pneumatique et manuelle		OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Commande hydrau/électrique et manuelle		OUI	NON	OUI	OUI	NON	NON	OUI	OUI	NON	NON
Commande air-électrique et manuelle		OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	NON
Micro-contact		OUI	NON	OUI	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON

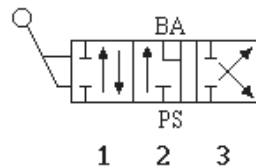
## Distributeurs hydrauliques

# Schéma des tiroirs 1



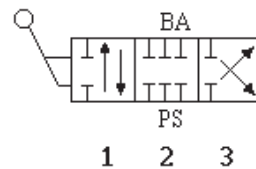
**A**

**DOUBLE EFFET**  
 POSITION CENTRALE  $P \rightarrow S$  A ET B FERME  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$  A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE  $P \rightarrow A$  B  $\rightarrow$  S



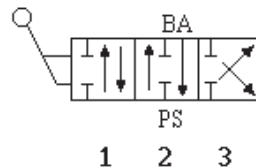
**C**

**DOUBLE EFFET**  
 POSITION CENTRALE P A B  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$  A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE  $P \rightarrow A$  B  $\rightarrow$  S



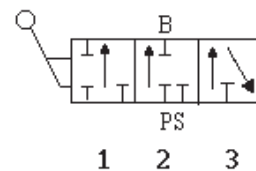
**D**

**DOUBLE EFFET**  
 POSITION CENTRALE  $\rightarrow$  CENTRE FERME  
 POSITION TIREE  $\rightarrow$  P  $\rightarrow$  B A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE  $\rightarrow$  P  $\rightarrow$  A B  $\rightarrow$  S



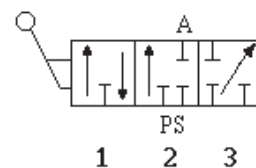
**B**

**DOUBLE EFFET**  
 POSITION CENTRALE  $\rightarrow$  P  $\rightarrow$  S B FERME A  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$  A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE P  $\rightarrow$  A B  $\rightarrow$  S



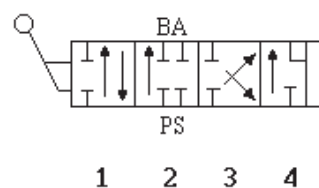
**E**

**SIMPLE EFFET**  
 POSITION CENTRALE  $P \rightarrow S$  A ET B FERME  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$   
 POSITION PUSSEE P B  $\rightarrow$  S



**F**

**SIMPLE EFFET**  
 INVERSE

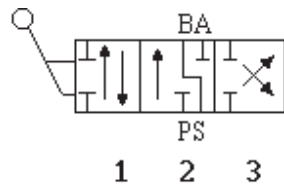


**G**

**DOUBLE EFFET**  
 PASSAGE LIBRE AU CENTRE AVEC  
 4° POSITION FLOTANTE

## Distributeurs hydrauliques

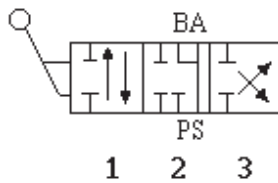
# Schéma des tiroirs 2



**I**

### DOUBLE EFFET

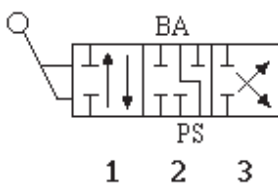
POSITION CENTRALE  $P \rightarrow S$  A FERME B  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$  A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE  $P \rightarrow A$  B  $\rightarrow$  S



**M**

### DOUBLE EFFET

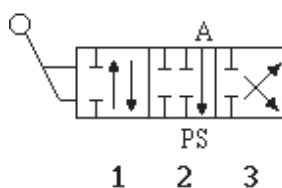
POSITION CENTRALE CENTRE FERME A B  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$  A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE  $P \rightarrow A$  B  $\rightarrow$  S  
 ON OBTIENT LE MEME RESULTAT EN MONTANT  
 UN BOUCHON "D" CENTRE FERME SUR LE TIROIR  
 TYPE ©



**N**

### DOUBLE EFFET

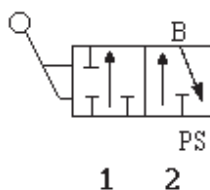
IDEM QUE TIROIR ① MAIS CENTRE FERME



**O**

### DOUBLE EFFET

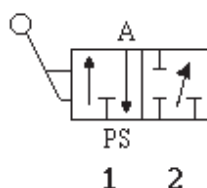
POSITION CENTRALE FERMEE B FERME A  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$  A  $\rightarrow$  S  
 POSITION PUSSEE  $P \rightarrow A$  B  $\rightarrow$  S  
 ON OBTIENT LE MEME RESULTAT EN MONTANT  
 UN BOUCHON "D" CENTRE FERME SUR LE TIROIR  
 TYPE ②



**P**

### SIMPLE EFFET

POSITION CENTRALE B  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow B$



**Q**

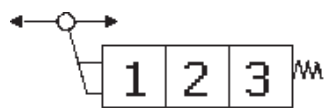
### SIMPLE EFFET

POSITION CENTRALE A  $\rightarrow$  S  
 POSITION TIREE  $P \rightarrow A$



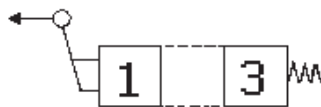
## Distributeurs hydrauliques

### Schéma des commandes 1



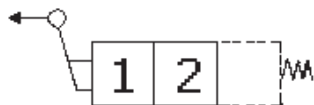
**1**

3 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
AU CENTRE



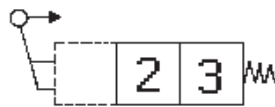
**213**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
EN TIRANT EN POSITION 3



**212**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
EN TIRANT EN POSITION 2



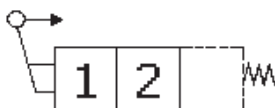
**223**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
EN POUSSANT EN POSITION 2



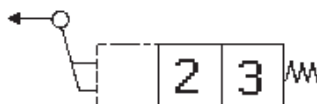
**213/B**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
EN POUSSANT EN POSITION 1 - 3 SUR 1



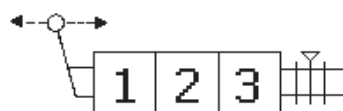
**212/B**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
EN POUSSANT EN POSITION 1 - 2 SUR 1



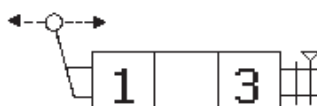
**223/B**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT  
EN TIRANT EN POSITION 3



**3**

3 POSITIONS AVEC CRANTAGE

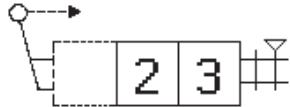
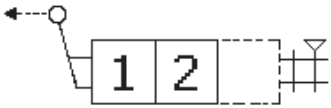
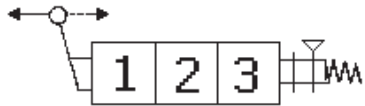
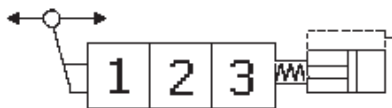
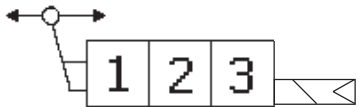
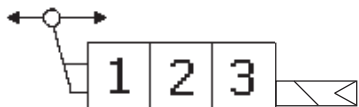
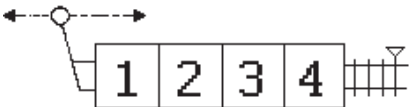

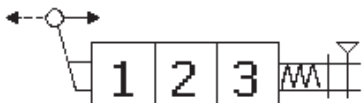


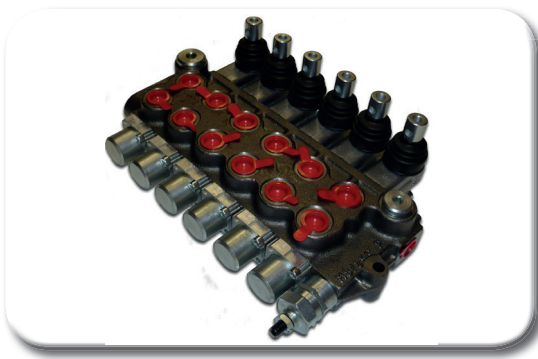
**4**

2 POSITIONS AVEC CRANTAGE SUR  
POSITIONS EXTERNES 1 - 3

## Distributeurs hydrauliques

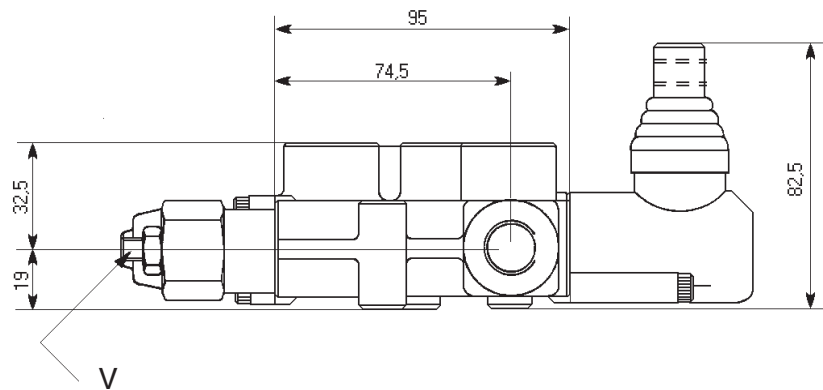
### Schéma des commandes 2

	423	2 POSITIONS AVEC CRANTAGE SUR POSITIONS 2 - 3 EN POUSSANT
	412	2 POSITIONS AVEC CRANTAGE SUR POSITIONS 1 - 2 EN TIRANT
	5	3 POSITIONS ARRET EN POUSSANT RAPPEL PAR RESSORT EN TIRANT
	6	3 POSITIONS A COMMANDES PNEUMATIQUES ET RAPPEL PAR RESSORT
	65	3 POSITIONS COMMANDE ELECTRO-PNEUMATIQUE 12/24 VCC ET RAPPEL PAR RESSORT
	66	3 POSITIONS COMMANDE ELECTRO-HYDRAULIQUE 12/24 VCC ET RAPPEL PAR RESSORT
	7	4 POSITIONS AVEC CRANTAGE
	8	3 POSITIONS A COMMANDES HYDRAULIQUES ALLER ET RETOUR
	9	3 POSITIONS AVEC ARRET EN TIRANT RAPPEL PAR RESSORT EN POUSSANT



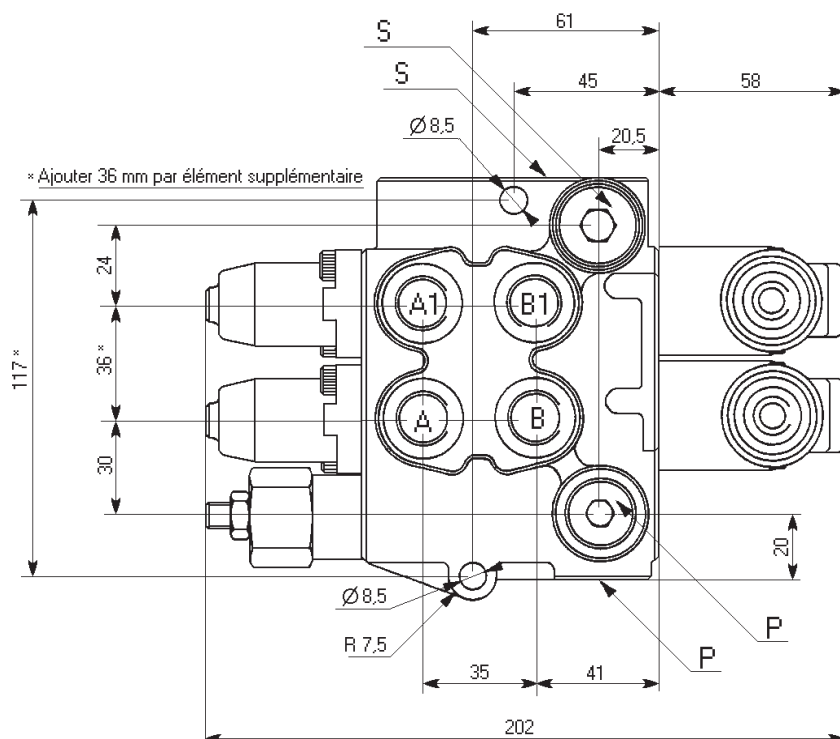
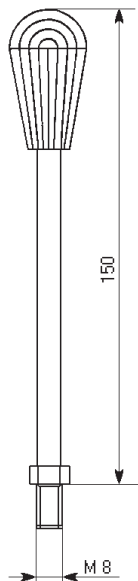
## Distributeurs monoblocs

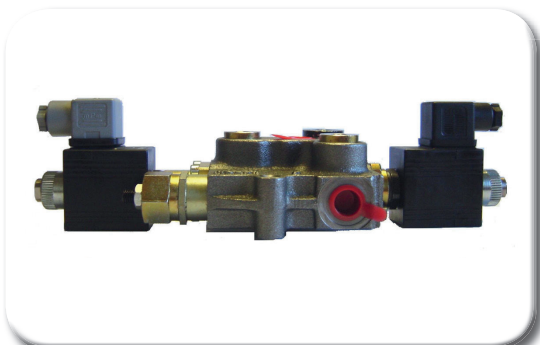
### MB25 - 1 à 6 éléments



- P** : PRESSION LATÉRALE - PRESSION SUPÉRIEURE 3/8" Gaz  
**S** : SORTIE LATÉRALE - SORTIE SUPÉRIEURE 1/2" Gaz  
**A - A1 - B - B1** : UTILISATION 3/8" Gaz  
**V** : VALVE DE PRESSION REGLABLE

DEBIT MAXI  
**45 L/Min.**  
 PRESSION MAXI  
**250 BAR**



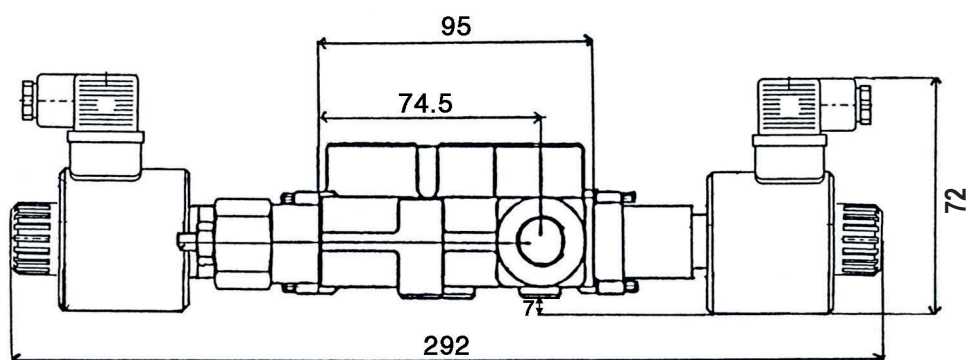


## Distributeurs monoblocs

### MB25 - 1 à 6 éléments

### Commandes électriques

DEBIT MAXI  
40 L/Min.  
PRESSION MAXI  
180 BAR

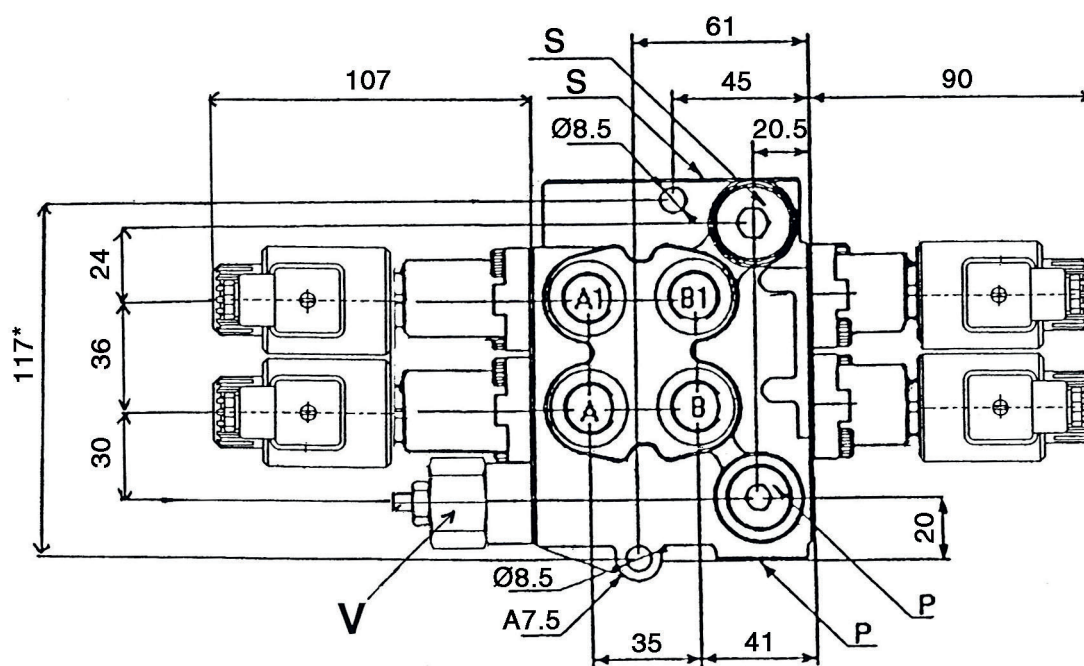


**P** : PRESSION LATÉRALE - PRESSION SUPÉRIEURE 3/8"

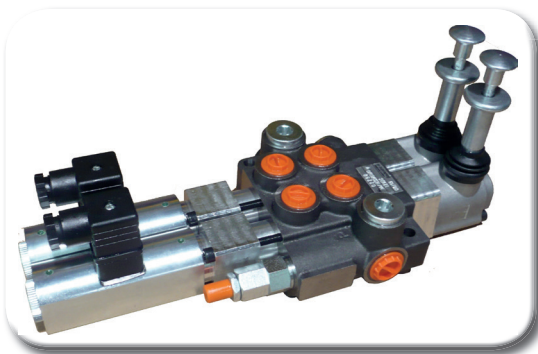
**S** : SORTIE LATÉRALE - SORTIE SUPÉRIEURE 1/2"

**A - A1 - B - B1** : UTILISATION 3/8"

**V** : VALVE DE PRESSION REGLABLE



\* Ajouter 36 mm par élément supplémentaire



## Distributeurs monoblocs Z50ES

### À commande électrique et manuelle

La particularité de ce distributeur est qu'il ne comporte qu'une seule bobine permettant la double commande (ressort de rappel en position neutre), tout en conservant la commande manuelle.

Bobine chromée

Débit 50L/min

Limiteur de pression général

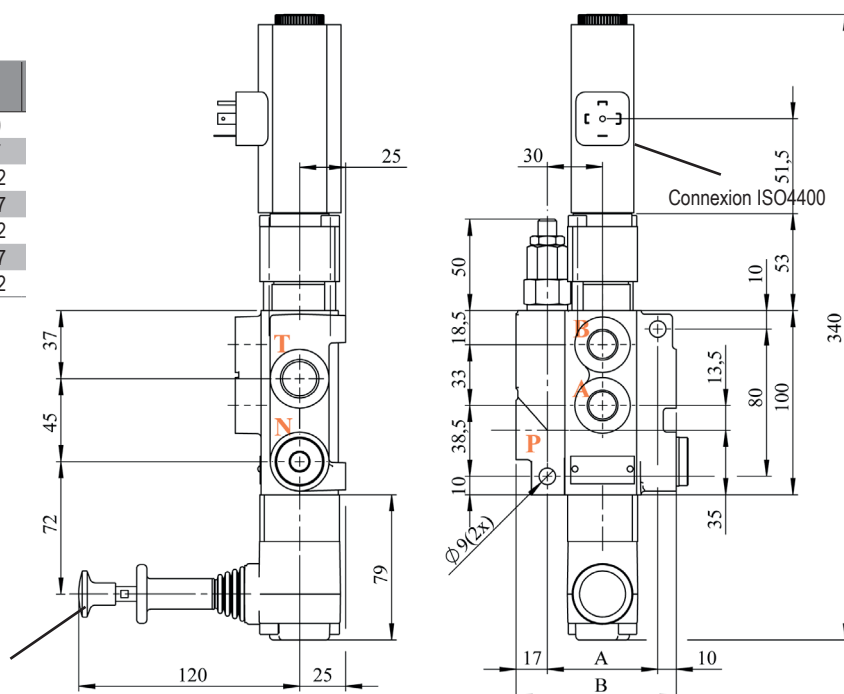
#### Caractéristiques techniques

Débit maxi (L/min)	50L/min
Pression maxi (Bar)	250 bar
Pression de retour maxi (Bar)	20 bar
Fuite interne (std) A(B) > T ; p=100 bar	18cm <sup>3</sup> /min
Fluide	huile base minérale
Température du fluide	de 20°C à 80°C
Viscosité plage de fonctionnement	de 15 à 75 mm <sup>2</sup> /s
Température ambiante de travail	de 40°C à 60°C
Course du tiroir	3,2 mm
Tension	12 ou 24 volt
Orifices P T A B	1/2"
Éléments	1 à 7 éléments
Force d'actionnement	< 100N

#### Schéma côté

Désignation	A
Distributeur 1 tiroir	60
Distributeur 2 tiroirs	97
Distributeur 3 tiroirs	132
Distributeur 4 tiroirs	167
Distributeur 5 tiroirs	202
Distributeur 6 tiroirs	237
Distributeur 7 tiroirs	272

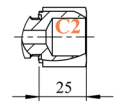
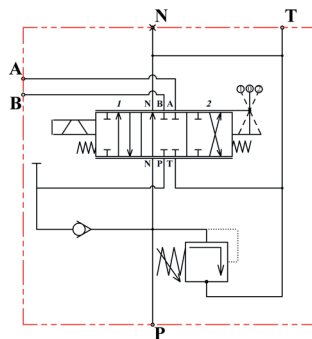
Commande manuelle :  
lever la poignée pour  
déverrouiller le levier



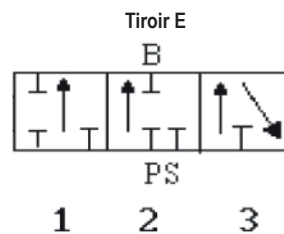
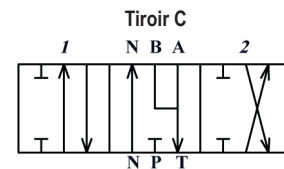
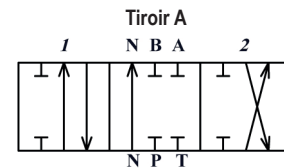
# Distributeurs monoblocs Z50ES

## À commandes électrique et manuelle

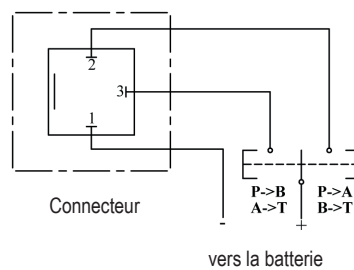
### Schéma hydraulique



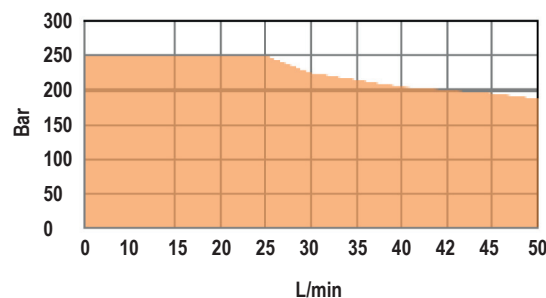
Sortie à suivre



### Câblage électrique



### Diagramme de fonctionnement

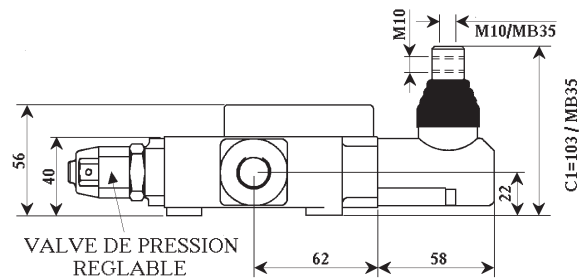




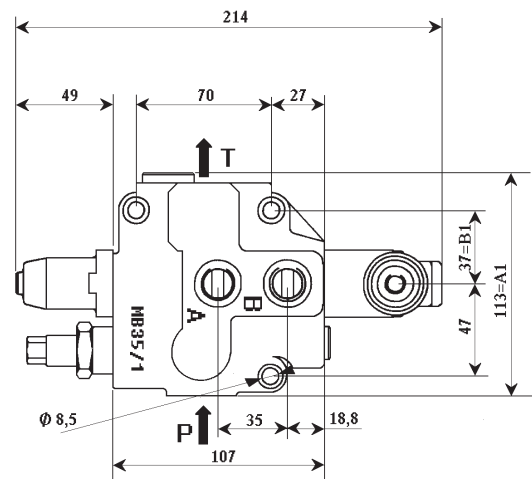
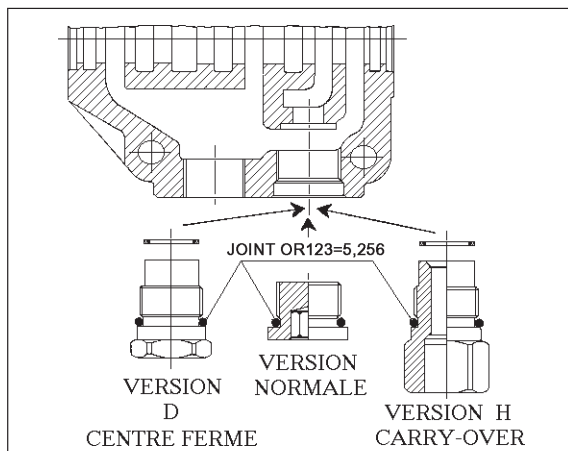
## Distributeurs monoblocs

### MB35 / 1 à 4 tiroirs

**DEBIT MAXI**  
48 L. / Min.  
**PRESSION MAXI**  
350 Bar



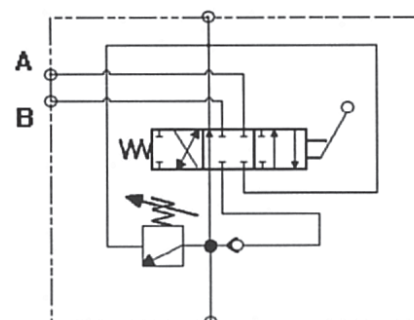
P = ENTREE 3/8"  
A-B = UTILISATION 3/8"  
T = RETOUR 1/2"



**SERRAGE CLE DYNAMOMETRIQUE MAXI : 7+1 MKG**

TYPE	A1	B1	C1	FILETAGE + LONGUEUR DU LEVIER
MB35/1	113	37	103	M10 - 190 mm
MB35/2	148	72	103	
MB35/3	183	107	103	
MB35/4	218	142	103	

MB35/A1







## Distributeurs monoblocs

# DM 40 / 1 à 7 éléments

En version standard, ce modèle a le limiteur de pression opposé aux leviers de comande. Sur demande, le modèle DM 40 R a le limiteur de pression côté leviers.

Cette gamme possède également une version «économique» sur laquelle l'orifice N n'est pas usiné. Dans ce cas, il n'est pas possible de monter de centre fermé ou de sortie à suivre.

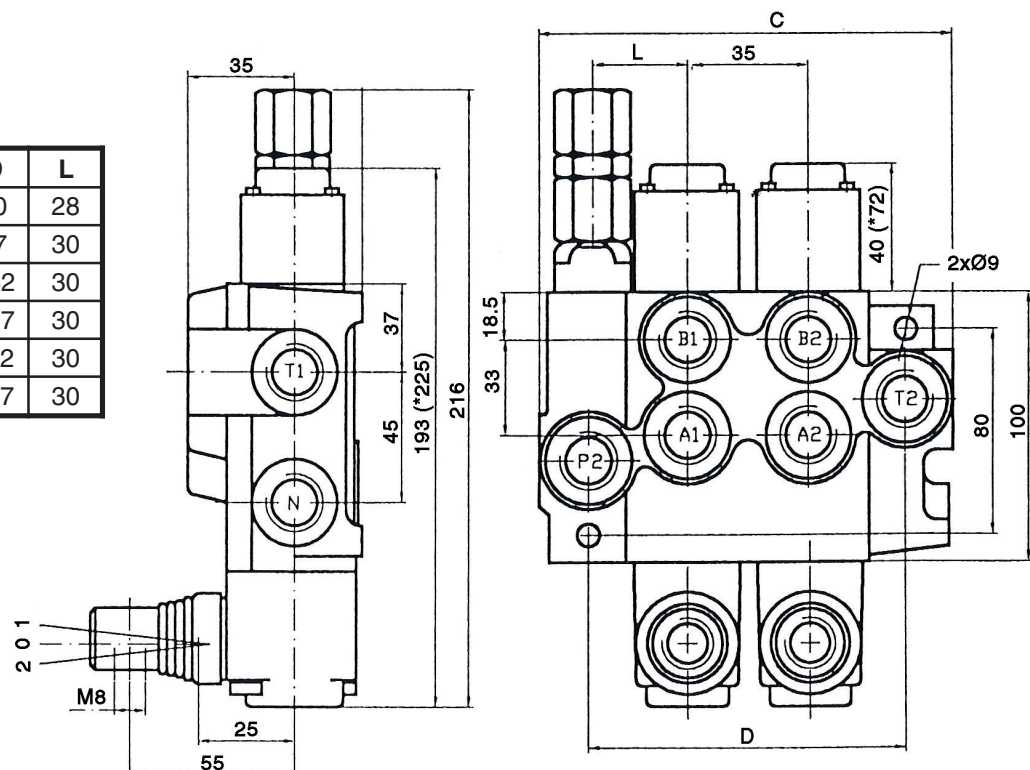
**DEBIT MAXI**  
**40 L/Min.**  
**PRESSION MAXI**  
**250 BAR**

**P1 - P2 : PRESSION LATERALE - PRESSION SUPERIEURE 1/2"**

**A1 - A2 - B1 - B2 : UTILISATION 3/8"**

**T1 - T2 - N : RETOUR LATERALE - RETOUR SUPERIEURE 1/2"**

TYPE	C	D	L
DM 40/1	85	60	28
DM 40/2	129	97	30
DM 40/3	164	132	30
DM 40/4	199	167	30
DM 40/5	234	202	30
DM 40/6	269	237	30



(\*) avec kit de crantage





## Distributeurs monoblocs

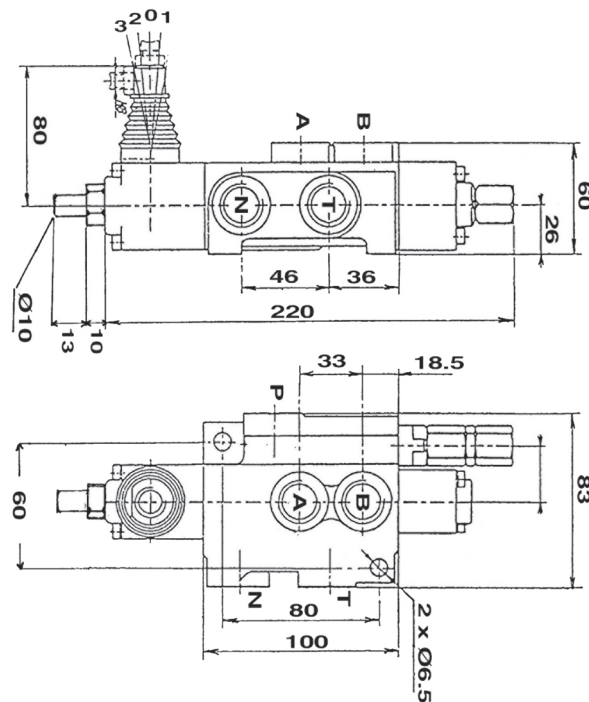
# Fendeuse de bûches

Débit : 40 L/min  
 Pression : 250 bar  
 Limiteur de pression

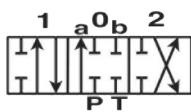
### Orifice d'alimentation

- A et B : 3/8"
- P, T et N : 1/2"
- Orifice N : centre à suivre ou fermé

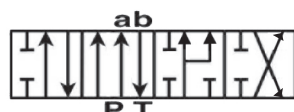
Les distributeurs **DM 40 à téton** sont particulièrement adaptés pour les fendeuses de bûches. En effet, le crantage sur la position retour du vérin et le téton de rappel au neutre en fin de course apporte tout le confort pour cette utilisation. Ce type de distributeur existe aussi en double vitesse, c'est à dire une vitesse rapide pour l'approche du coin et une vitesse lente pour le travail en pression.



### Schemas de tiroir

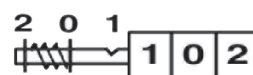


➤ Standard



➤ Double vitesse

### Type de crantage



➤ Standard



➤ Double vitesse

Débit 25 L/min



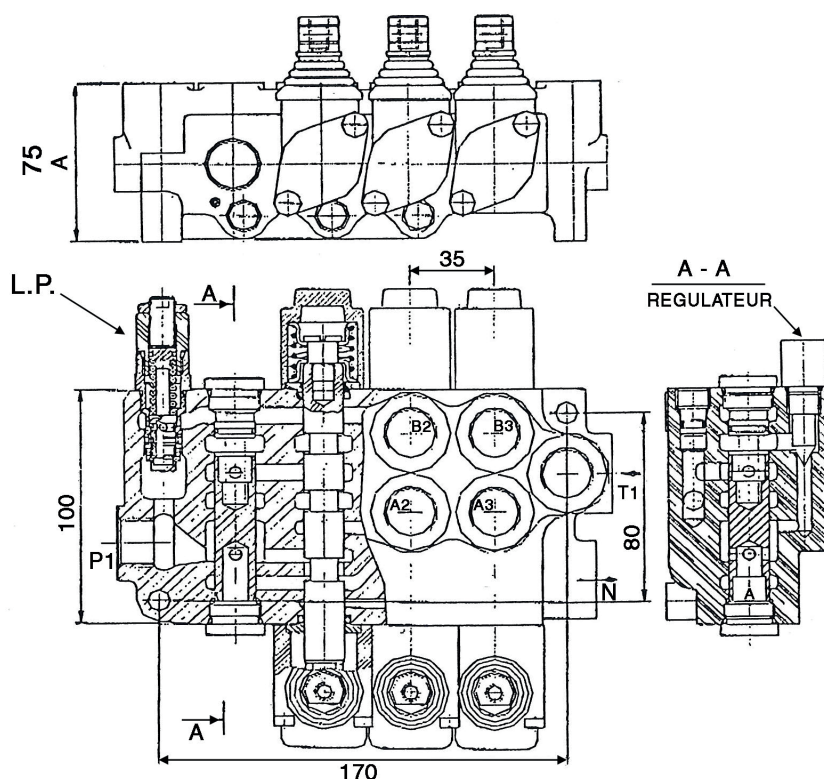
## Distributeur + régulateur

### Série DMF 40 / DMF-R 40

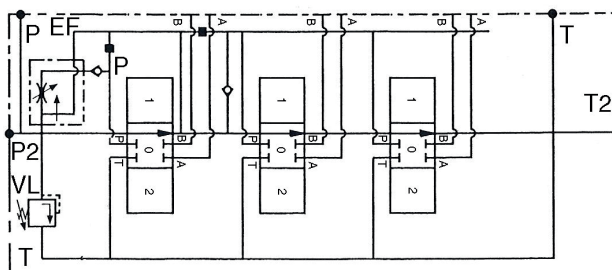
Cette gamme de distributeurs présente la particularité d'être **équipé d'un régulateur de débit 3 voies compensé**, qui agit sur le 1<sup>er</sup> élément.  
 Quand le 1<sup>er</sup> élément est utilisé le flux excédentaire alimente les 2 derniers éléments, dans le cas contraire tout le débit est utilisable sur les éléments suivants. Le modèle DMF a la molette de régulation côté opposé aux leviers contrairement au DMF-R

- ➔ 3 éléments orifices A-B 3/8
- ➔ Pression 250 B. P-T 1/2
- ➔ Débit nominal 40L./M.
- ➔ Débit prioritaire 2 à 25 L./M.

#### ENCOMBREMENT



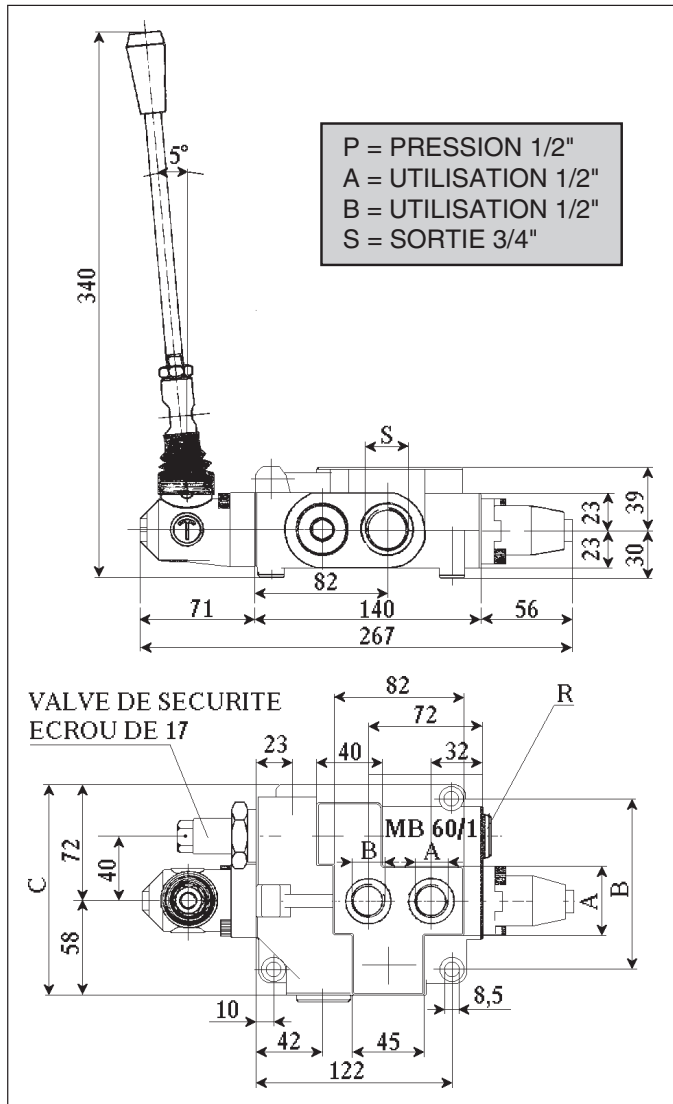
#### Schéma hydraulique



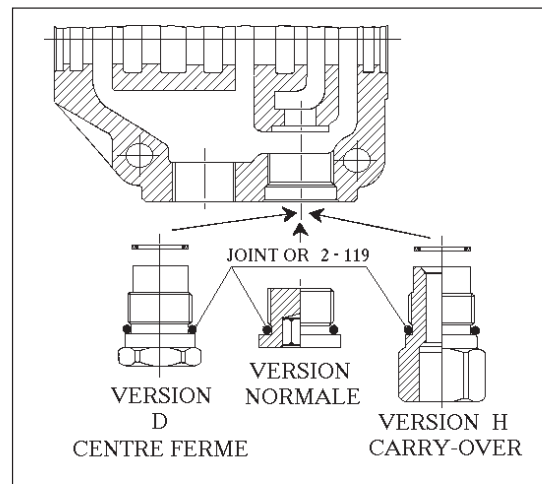


## Distributeurs monoblocs

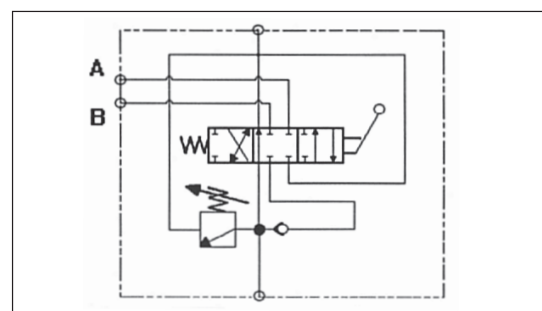
### Type 60 - 1 à 3 tiroirs



**Débit maxi 78 litres / minute**  
**Pression maxi 350 bar**



TYPE	A m/m	B m/m	C m/m	POIDS Kg
MB 60/1	42	106	130	6,4
MB 60/2	87	151	175	9,3
MB 60/3	132	196	220	12,2

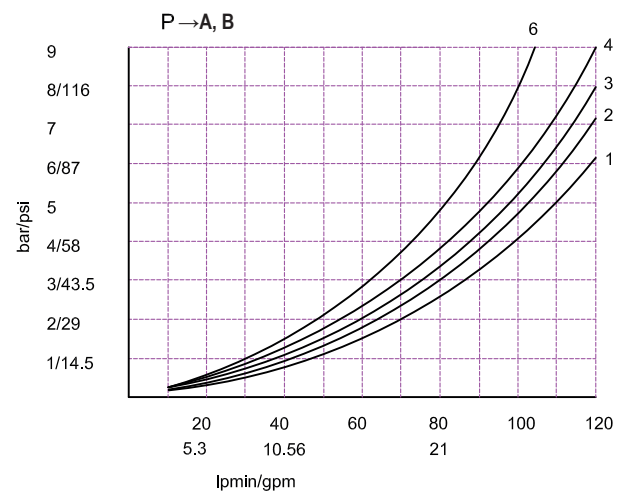
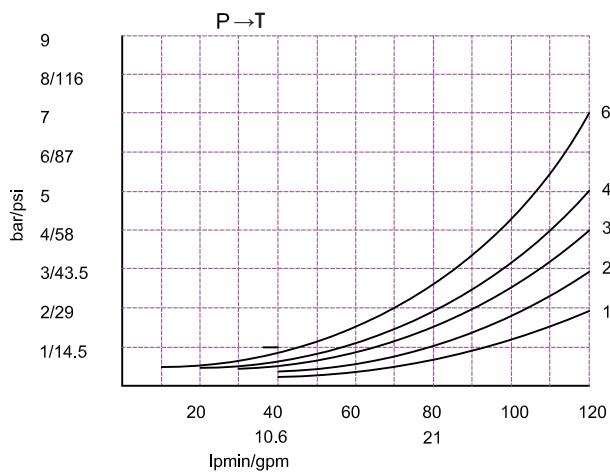
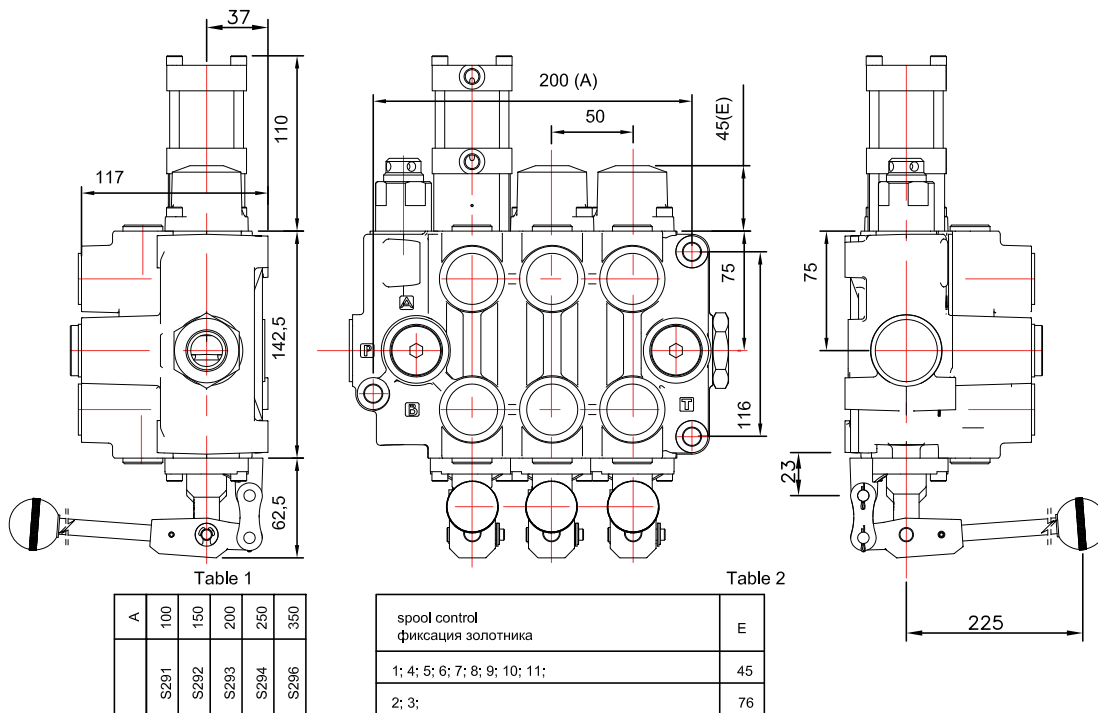


## Distributeurs monoblocs

# S290

Possibilité de monter les valves secondaires sur A et B

Débit maxi	120L/min
Débit nominal	90 L/min
Pression maxi	250 bar
Pression nominale	180 bar
Fluide	huile base minérale
Orifice T	1"
Orifices P A-B	3/4"
Eléments	1 à 6 éléments
Commandes	Manuelle, hydraulique ou pneumatique
Valves secondaires	anti-cavitation, limiteur de pression, combinée





## Distributeurs monoblocs

### Type DM 80/1 1 à 5 tiroirs

- En version standard ce modèle a le limiteur de pression opposé aux leviers de commande. Sur demande le modèle DM 80 R a le limiteur de pression côté leviers.

- Cette gamme possède également une version «économique» sur laquelle l'orifice «N» n'est pas usiné, dans ce cas il n'est pas possible de monter de centre fermé ou de sortie à suivre.

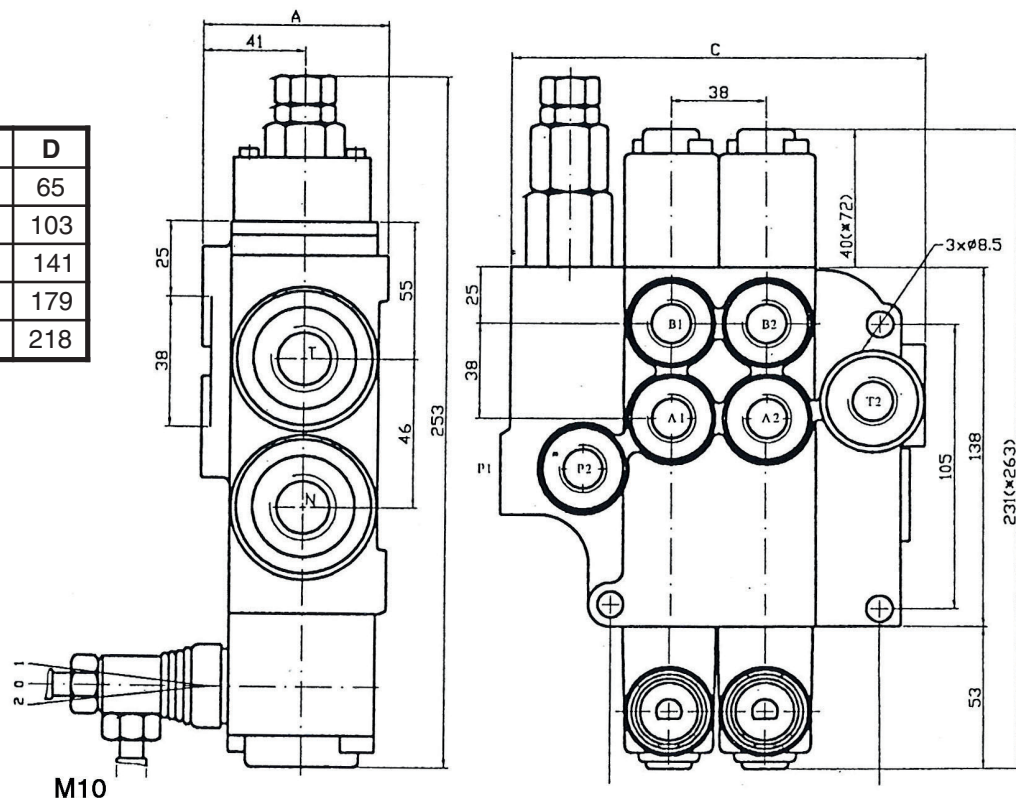
DEBIT MAXI  
80 L/Min.  
PRESSION MAXI  
250 BAR

**P1 - P2 : PRESSION LATÉRALE - PRESSION SUPÉRIEURE 1/2"**

**A1 - A2 - B1 - B2 : UTILISATION 1/2"**

**T1 - T2 - N : RETOUR LATÉRALE - RETOUR SUPÉRIEURE 3/4"**

TYPE	A	C	D
DM 80/1	65	107	65
DM 80/2	80	163	103
DM 80/3	80	198	141
DM 80/4	80	244	179
DM 80/5	80	270	218



(\*) avec kit de crantage



## Distributeurs monoblocs

# Fendeuse de bûches

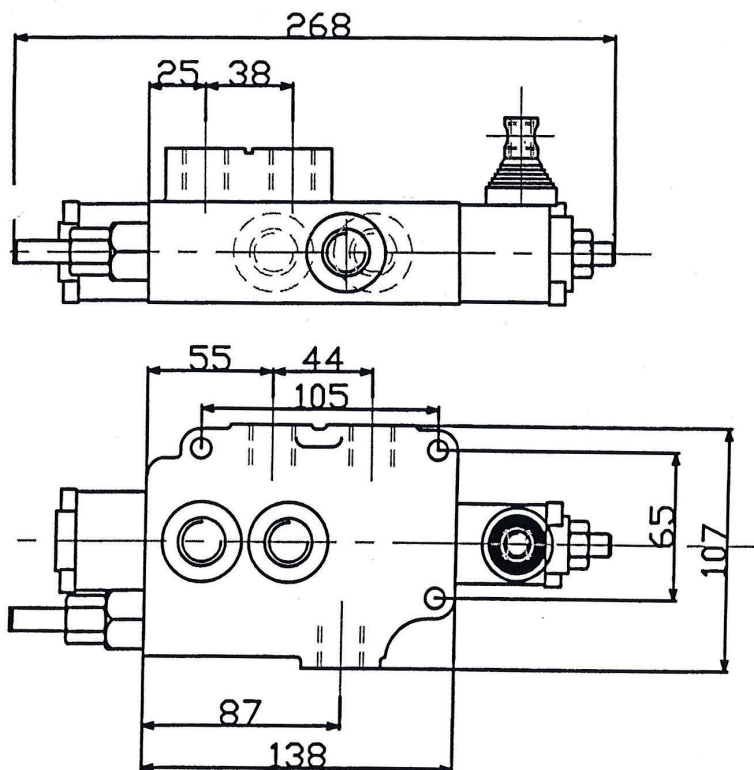
Les distributeurs **DM 80 à téton** sont particulièrement adaptés pour les fendeuses de bûches, en effet le crantage sur la position retour du vérin et le téton de rappel au neutre en fin de course apporte tout le confort pour cette utilisation. Ce type de distributeur existe aussi en double vitesse, c'est-à-dire une vitesse rapide pour l'approche du coin et une vitesse lente pour le travail en pression.

### CARACTERISTIQUES :

- Débit : 80 Lit./Min.
- Pression : 250 Bar.
- Limiteur de pression.

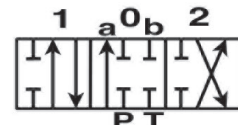
### ORIFICE D'ALIMENTATION :

- P, A et B : 1/2"
- T et N : 3/4"
- Orifice N : centre à suivre ou fermé.

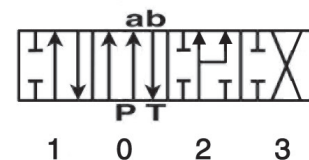


### SCHEMA DE TIROIR :

- standard

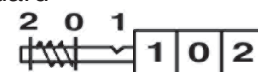


- Double vitesse 45 L/min

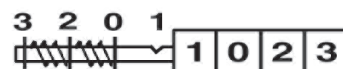


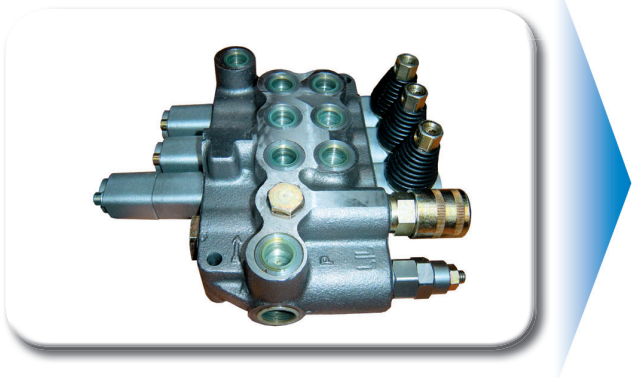
### TYPE DE CRANTAGE :

- standard



- Double vitesse





## Distributeurs + régulateur

### Série BF 70

Cette gamme de distributeurs présente la particularité d'être **équipé d'un régulateur de débit 3 voies compensé**, qui agit en version standard sur le 1<sup>er</sup> élément.

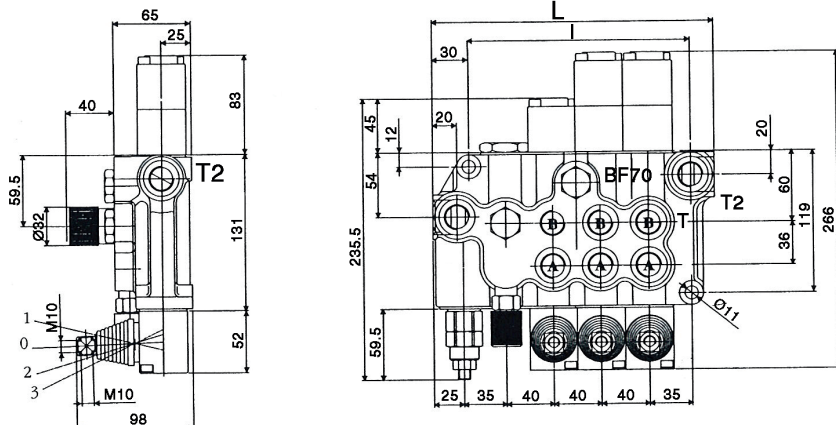
Quand le 1<sup>er</sup> élément est utilisé le flux excédentaire alimente les autres éléments, dans le cas contraire tout le débit est utilisable sur les éléments suivants.

La molette de regulation peut être verticale ou horizontale (voir plan ci-dessous).

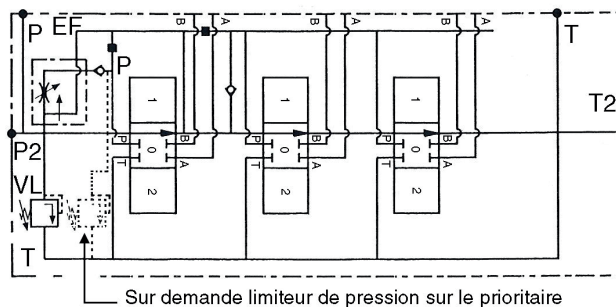
- ➔ Orifices 1/2".
- ➔ Pression 300 B.
- ➔ Débit nominal 65L./M.
- ➔ Débit maxi 80 L./M.

#### ENCOMBREMENT

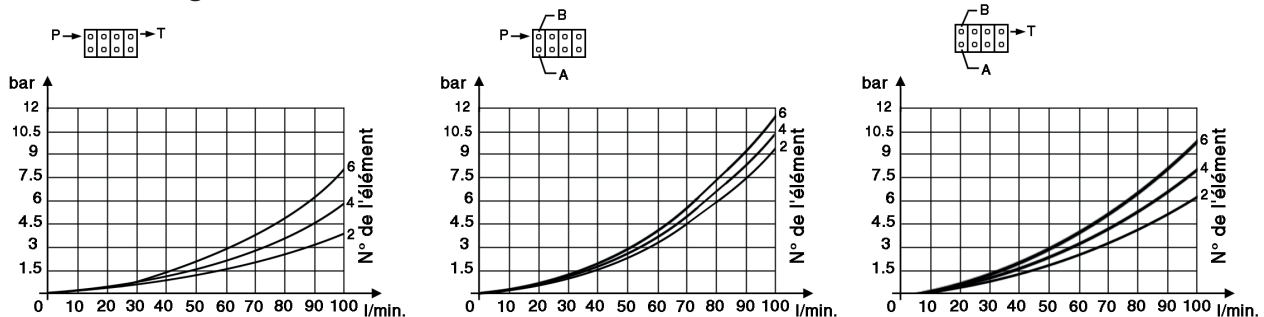
MODELE	L (mm)	I (mm)	POIDS (kg)
DF 70/1	157	106	6.6
DF 70/2	197	146	9.0
DF 70/3	237	186	11.2
DF 70/4	277	226	13.5
DF 70/5	317	266	15.37



#### Schéma hydraulique



#### Perte de charge



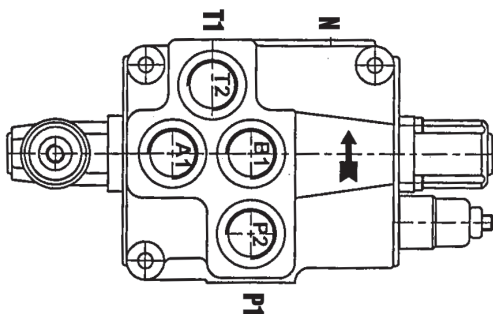
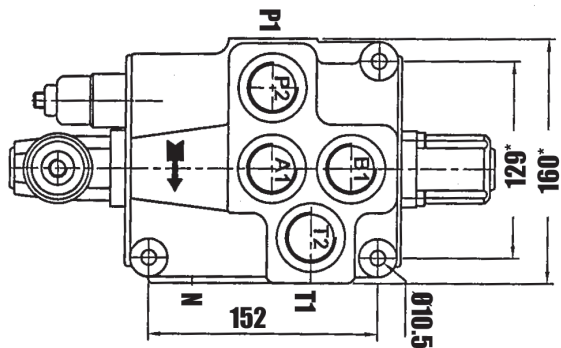
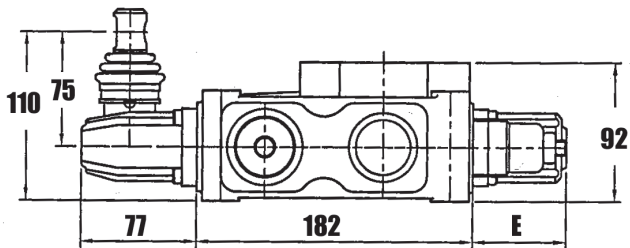


## Distributeurs monoblocs

# Type DM 120 1 à 2 tiroirs

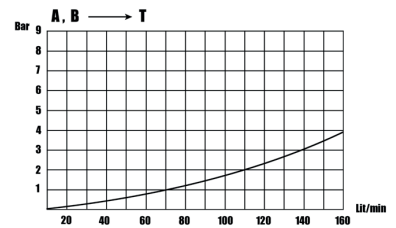
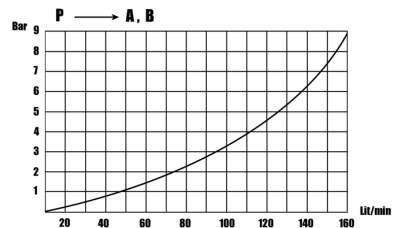
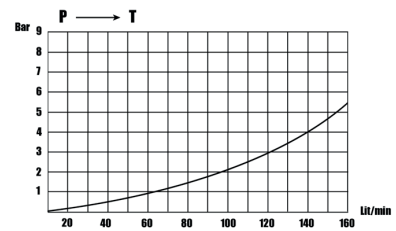
Débit maxi : 120 L/min  
Pression maxi : 250 bar  
Orifices : P - A - B et T en 1"

### ENCOMBREMENT



\* POUR 2 ELEMENTS +53mm

### COURBES



### SCHEMA HYDRAULIQUE

