



Vérins hydrauliques

Simple effet standards

Pression

Pression de service minimum 20 bar, maximum 200 bar, pour les vérins standards sous réserve de la limite de flambage.
Option sur demande jusqu'à 350 bar.

Matériaux

- Tige : acier au carbone Ck45 chromé dur 25μ \pm 5μ . Résistance à la corrosion 120 heures classe 9 selon la norme ISO 9227 / 4540, tolérance f7, rugosité Ra maxi 0.2 μ m.
- Option sur demande en Nikrom 350, résistance à la corrosion 1000 heures classe 10, selon norme ISO 9227 NSS.
- Tube: Glacé en acier de précision étiré St52-3BK, tolérance sur diamètre intérieur H9/H10, Rugosité Ra 0.8 μ m
- Option sur demande en tube rodé ou galeté.

Joints

- Joints matière nitrile et polyuréthane.
- Option sur demande en joints viton.
- Vitesse maximum 0.5 m/sec.
 - Température: -20°C à +90°C.

Stockage

- Les vérins doivent être stockés dans un environnement sec et à l'abri de variations de température trop importantes.
- Les parties apparentes des tiges et des joints devront être graissées. Dans le cas d'un stockage de très longue durée, il sera nécessaire de mettre les vérins en huile.
- Les vérins devront être en position rentrée.
- Ces précautions sont à prendre afin de garantir le bon fonctionnement de votre matériel lors de la mise en service.

Mise en service

Lors de la mise en route, vous devez vous assurer de l'absence de pollution dans les conduites hydrauliques.

Le circuit doit être purgé et les vérins gavés avant la mise sous pression. En aucun cas un vérin ne doit servir de butée de fin de course lors de la rentrée et de la sortie de tige. Afin de ne pas subir de chocs internes, des butées de fin de course extérieures sont impératives, ou utilisation de fin de course hydraulique. Le circuit hydraulique devra comporter un limiteur de pression ainsi qu'une filtration au minimum de 25 μ .

Détermination

Afin de déterminer correctement vos vérins, vous devez connaître la pression disponible sur votre circuit hydraulique, la charge à déplacer ainsi que la course à effectuer. Il faut être très vigilant sur le milieu dans lequel il évoluera (engrais, produits chimiques, brouillard salin...), ceci déterminera le traitement de la tige et du corps si nécessaire.

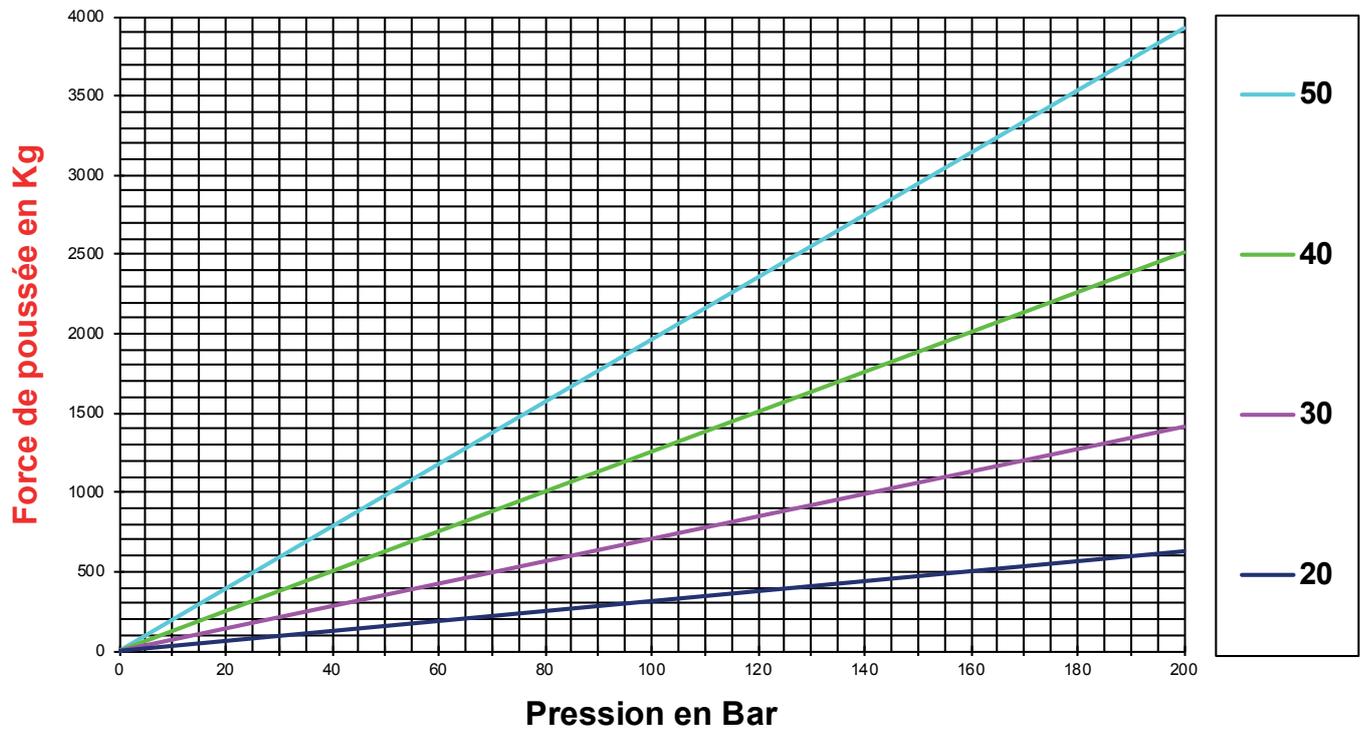
Huile

Huile hydraulique minérale ISO

Vérins hydrauliques

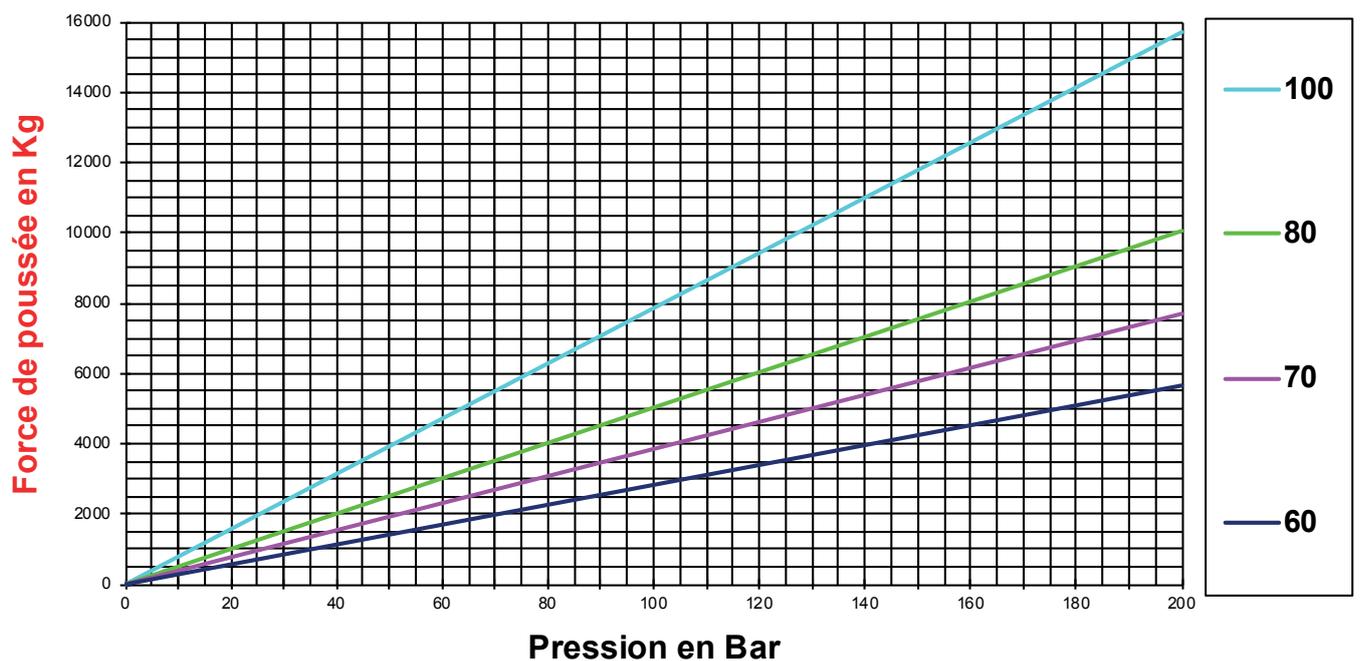
Simple effet standards - Force en poussant

Efforts en poussant



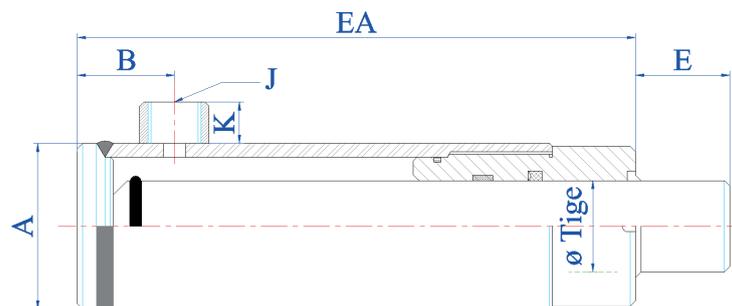
Simple effet standards - Force en poussant

Efforts en poussant



Vérins hydrauliques

Simple effet bruts



Ø Tige	EA	A	B	E	J	K	Référence
	mm						
20	54+course	35	33	30	1/4'	15	401.020.8+course
30	69+course	50	40	41	3/8'	15	401.030.8+course
40	91+course	60	45	59	3/8'	15	401.040.8+course
45	95+course	70	50	55	3/8'	15	401.045.8+course
50	95+course	70	50	75	3/8'	15	401.050.8+course
55	101+course	75	50	69	3/8'	15	401.055.8+course
60	103+course	80	53	69	3/8'	15	401.060.8+course
70	120+course	90	37	104	3/8'	15	401.070.8+course
80	130+course	100	37	84	3/8'	15	401.080.8+course
90	135+course	115	42	84	3/8'	15	401.090.8+course
70	130+course	130	43	106	3/8'	15	401.100.8+course

➤ VERINS SUR-MESURE, NOUS CONSULTER