



Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MP ou MR
 Débit nominal : 60 l/min
 Pression Maxi : 210 bar
 O-ring : 23,6x2,65
 Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852
 Existent en 7/8-14 UNF

Code	Schéma hydraulique
01	
02	

Référence	Schéma	A, B
112.120.11201	01	
112.120.11202	02	1/2" Gaz