



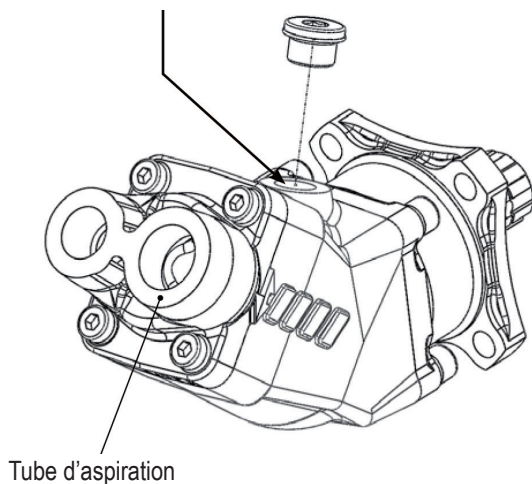
| | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Type de fluide à utiliser | Huile minérale ou synthétique compatible avec les joints NBR, FKM, FPM, Nylon | |
| Viscosité recommandée | 16 mm ² /s pour T° ambiante <-40°C 22 mm ² /s pour T° ambiante entre -40°C et 10°C | 32 mm ² /s pour T° ambiante entre 10°C et 35°C 46 mm ² /s pour T° ambiante >35°C |
| Viscosité cinématique optimale | entre 10 et 100 mm ² /s | |
| Viscosité cinématique maximum suggéré | 750 mm ² /s | |
| Indice de viscosité suggéré | VI > 100 | |
| Température d'exercice | -15°C à +100°C | |
| Filtrage de l'huile | > 200 bar : 10µm / < 200 bar : 25µm | |
| Pression d'entrée | 0,85 à 2 bar | |

Intructions de démarrage

Vérifier que la pompe est placée 100 mm au moins au-dessous du niveau minimum du réservoir de l'huile. Avant de faire démarrer la pompe, faire une purge de l'air. Avant la mise en service de la pompe, la remplir avec de l'huile hydraulique, comme illustré sur la figure. À des températures très basses, la pompe devrait être actionnée sans charge pendant 2 minutes environ ou jusqu'à ce que l'huile atteigne une température acceptable. P.S.: Vérifier la rotation de la pompe avant l'installation.

444

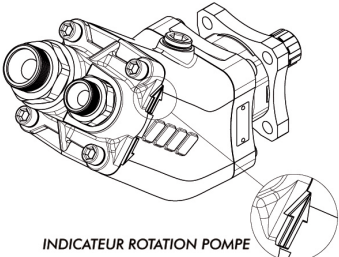
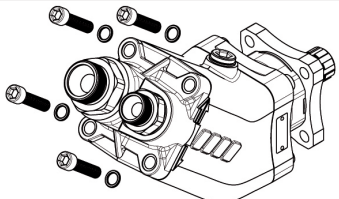
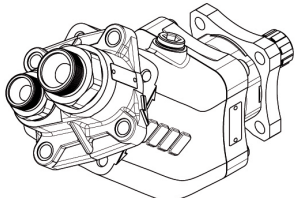
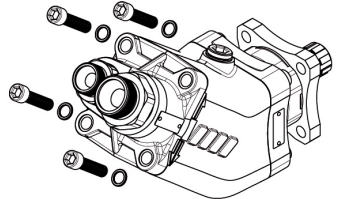
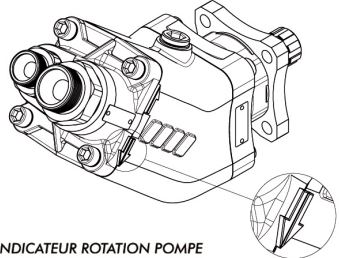
Pompe 40/47/55/64/80 : ~0,4L d'huile
Pompe 84/108/130 : ~0,6L d'huile



| Débit L/min | Choisir le tube d'aspiration | | Vitesse du flux (m/s) |
|----------------|------------------------------|---------|--------------------------|
| | Ø mini du tube interne mm | inch | |
| 20 | 25 | 1" | 0,68 |
| 30 | 32 | 1" 1/4 | 0,62 |
| 40 | 32 | 1" 1/4 | 0,83 |
| 50 | 38 | 1" 1/2 | 0,74 |
| 60 | 38 | 1" 1/2 | 0,88 |
| 70 | 40 | 1" 9/16 | 0,93 |
| 80 | 45 | 1" 3/4 | 0,84 |
| 90 | 45 | 1" 3/4 | 0,94 |
| 100 | 50 | 2" | 0,85 |
| 110 | 50 | 2" | 0,93 |
| 120 | 60 | 2" 3/8 | 0,71 |
| 130 | 60 | 2" 3/8 | 0,77 |
| 140 | 60 | 2" 3/8 | 0,83 |
| 150 | 60 | 2" 3/8 | 0,88 |
| 160 | 63 | 2" 1/2 | 0,86 |
| 170 | 63 | 2" 1/2 | 0,91 |
| 180 | 63 | 2" 1/2 | 0,96 |

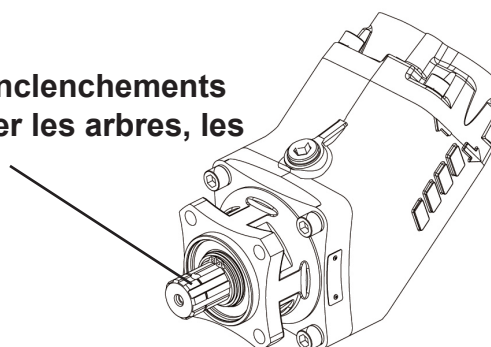
Pour que les conditions d'aspiration restent, la vitesse du flux ne doit pas être supérieur à 1 m/sec

Instructions pour changer le sens de rotation de la pompe

| | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|-----|--------|
|  <p>INDICATEUR ROTATION POMPE</p> | <p>Pompe à rotation DROITE</p> | | | | |
|  | <p>Dévisser les quatre vis sur le couvercle arrière</p> | | | | |
|  | <p>Tourner le couvercle de 180° SANS LE SOULEVER</p> | | | | |
|  | <p>Revisser les 4 vis</p> <table border="1" data-bbox="1134 1290 1369 1361"> <tbody> <tr> <td>M10</td> <td>80 Nm</td> </tr> <tr> <td>M12</td> <td>100 Nm</td> </tr> </tbody> </table> | M10 | 80 Nm | M12 | 100 Nm |
| M10 | 80 Nm | | | | |
| M12 | 100 Nm | | | | |
|  <p>INDICATEUR ROTATION POMPE</p> | <p>Pompe à rotation GAUCHE</p> | | | | |

445

Pour prévenir une usure rapide des enclenchements mécaniques, lors du montage, graisser les arbres, les moyeux et les manchons



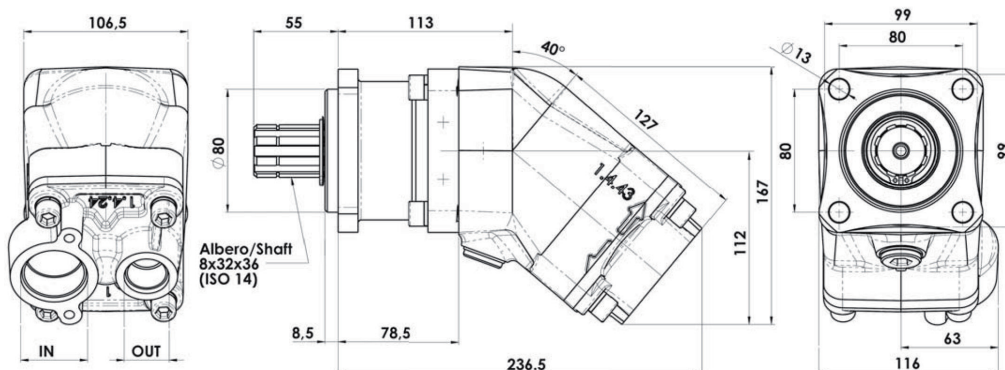
POMPES A PISTONS COUDÉES APPLICATION POIDS LOURDS

Gammes HDS ISO 40-47-55-64 / MDS 80



ISO 32 x 36
Uni-directionnelle de 40 à 80 cm³

■ ● largeur minimale de corps à la mesure indiquée



| Type pompe | IN ISO 228 | OUT ISO 228 | Référence rotation droite | Référence rotation gauche |
|------------|------------|-------------|---------------------------|---------------------------|
| HDS 40 | G 1"1/4 | G 3/4" | NC | 108.015.04037 |
| HDS 47 | | | 108.015.04733 | 108.015.04742 |
| HDS 55 | | | 108.015.05536 | 108.015.05545 |
| HDS 64 | | | 108.015.06035 | 108.015.06044 |
| MDS 80 | | | 108.016.00807 | 108.016.00816 |

449

| Type pompe | Cyl. cm ³ | Pression (bar) | | V0 (t/min) | V1 (r/min) | V2 (tr/min) | Vitesse mini (tr/min) | Poids (kg) |
|------------|----------------------|----------------|-----|------------|------------|-------------|-----------------------|------------|
| | | P1 | P3 | | | | | |
| HDS 40 | 41,25 | 350 | 400 | 2700 | 1900 | 2500 | 300 | 13,2 |
| HDS 47 | 47,13 | | | | | | | |
| HDS 55 | 56,70 | | | | | | | |
| HDS 64 | 63,56 | | | | | | | |
| MDS 80 | 77,25 | 250 | 300 | 2300 | 1800 | 2100 | | |



P1 = Pression maxi continue (100%)

P2 = Pression maxi intermittente (20 sec maxi)

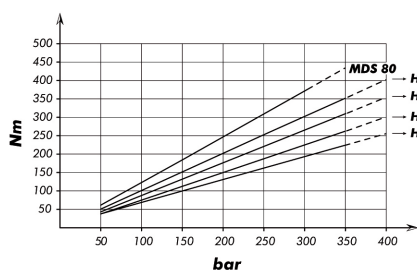
P3 = Pression de pointe maxi (6 sec maxi)

V0 = Vitesse maxi continue à vide

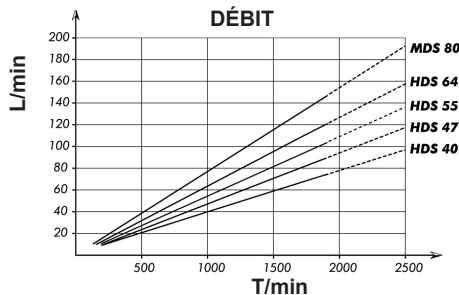
V1 = Vitesse maxi continue en charge

V2 = Vitesse maxi intermittente

COUPLE D'ENTRAIEMENT



DÉBIT



PUISANCE D'ENTRAIEMENT

